

Modernisierung und Erweiterung der bestehenden Abfüllanlage

THEMENBEREICH | LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT INKL. WERTSCHÖPFUNGSKETTE

UNTERGLIEDERUNG | LANDWIRTSCHAFT | WERTSCHÖPFUNG | KURZE

VERSORGUNGSKETTEN | DIREKTVERMARKTUNG

PROJEKTREGION | STEIERMARK

LE-PERIODE | LE 14-20

PROJEKTLAUFZEIT | 07.04.2015-30.06.2016

PROJEKTKOSTEN GESAMT | EUR 375.609,59

FÖRDERSUMME AUS LE 14-20 | EUR 60.097,53

MASSNAHME | INVESTITIONEN IN MATERIELLE VERMÖGENSWERTE

TEILMASSNAHME | 4.2 FÖRDERUNG FÜR INVESTITIONEN IN DIE VERARBEITUNG,
VERMARKTUNG UND/ODER ENTWICKLUNG VON LANDWIRTSCHAFTLICHEN
ERZEUGNISSEN

VORHABENSART | 4.2.1. VERARBEITUNG, VERMARKTUNG UND ENTWICKLUNG
LANDWIRTSCHAFTLICHER ERZEUGNISSE

PROJEKTTRÄGER | KÖGERLHOF BETRIEBS GMBH

KURZBESCHREIBUNG

- Kernstück ist die Anschaffung eines neuen Abfüll-Monoblocks, in dem die zugeführten Flaschen sterilisiert, trockengeblasen, abgefüllt und verschlossen werden.
- Weitere Investitionen betreffen die Druckluftanlage, eine Sterilfiltrationsanlage und eine CIP-Reinigung.
- Erhöhung der Abfüllleistung auf 1.700 l/h bei Cider und 2.700 l/h bei stillen Getränken.

AUSGANGSSITUATION

- Im Unternehmen besteht ein gravierender Kapazitätsengpass; im letzten Jahr konnten nicht mehr alle Lohnproduktionswünsche angenommen werden.
- Mit der neuen Anlage können alkoholfreie Getränke mit Kohlensäure ohne Konservierungsstoffe sowie Bio-Cider erzeugt werden.
- Die Abfüllkapazitäten können mit der neuen Anlage fast verdoppelt werden.
- Der Bio-Anteil soll bei Bio-Cider von 10% auf 30% erhöht werden.

ZIELE UND ZIELGRUPPEN

- Durch sterile Abfüllung und einen normierten Füllstand verbessert sich die Hygiene und auch die Produktqualität.
- Es ist nur mehr eine Anlage für alle Getränke erforderlich. Dadurch erhöht sich die Abfüllleistung.
- Weitere Obstbauern können die Lohnpressung bzw. -abfüllung in Anspruch nehmen.
- Dadurch generieren die Obstbauern eine höhere Wertschöpfung gegenüber dem reinen Tafelobstverkauf.

PROJEKTUMSETZUNG UND MAßNAHMEN

- Die Abfüllanlage kommt bei der Fa. Kögerhof erstmals in Österreich zum Einsatz.
- Die Kapazitäten für die Lohnpressung werden erhöht, da nicht zuletzt durch den niedrigen Preis für Tafelobst die Obstbauern nach zusätzlichen Einnahmemöglichkeiten suchen.

ERGEBNISSE UND WIRKUNGEN

- Die neue Anlage arbeitet wesentlich energieeffizienter. Die Wärme- und Kälteenergie stammt ausschließlich aus erneuerbaren Energieträgern (Biomasse-Heizung, Solaranlage, Absorptionskälteanlage).
- Durch die automatisierten Reinigungsvorgänge sinkt der Trinkwasserbedarf um ca. 20%, der Gesamtwasserverbrauch um 10%.
- Im Gegensatz zu den Altanlagen wird die Reinigungs- und Desinfektionslauge rückgeführt und mehrfach verwendet.
- Seit 3 Jahren wird Cider unter der Marke "Goldkehlchen" als Premium-Getränk vermarktet.
- Zusätzliche Einnahmequelle für Obstbauern durch Pressobstverkauf und die Lohnpressung bzw. -abfüllung.



Christof Krispel, Kögerhof



Christof Krispel, Kögerhof



Christof Krispel, Kögerhof